

ЭРЧИМ ХҮЧНИЙ ҮНДЭСНИЙ ТӨВ
ТӨРИЙН ӨМЧИТ ХЯЗГААРЛАГДМАЛ
ХАРИУЦЛАГАТАЙ КОМПАНИЙН
ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРЛЫН
ТУШААЛ

2023 оны 01 сарын 10 өдөр

Дугаар А/06

Улаанбаатар хот

Эрчим хүчний нэгдсэн лабораторийн
ажил үйлчилгээний нэгдсэн төрөл,
үнэ тариф шинэчлэн батлах тухай

Монгол улсын “Эрчим хүчний тухай” хуулийн 34 дүгээр зүйлийн 34.1.4, 34.1.5 дугаар заалт, “Эрчим хүчний үндэсний төв” ТӨХХК-ийн дүрмийн 9.9.10, “Эрчим хүчний үндэсний төв” ТӨХХК-ийн Захирлын зөвлөлийн 2023 оны 01 дүгээр сарын 06-ны өдрийн №2 дугаарын хурлын шийдвэрийг тус тус үндэслэн ТУШААХ НЬ:

Нэг. Тус төвийн өмчийн бүх хэлбэрийн харилцагчдад баримтлах “Цахилгаан техникийн лабораторийн ажлын үнэлгээ”-г нэгдүгээр хавсралтаар, “Метал шинжилгээ, гагнуурын лабораторийн ажлын үнэлгээ”-г хоёрдугаар хавсралтаар, “Химийн лабораторийн ажлын үнэлгээ”-г гуравдугаар хавсралтаар тус тус баталсугай.

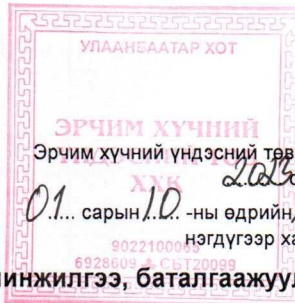
Хоёр. Туршилт шинжилгээ, баталгаажуулалтын ажлын нэгдсэн үнэлгээг үйл ажиллагаандаа 2023 оны 01 дүгээр сарын 11-ний өдрөөс мөрдөж ажиллахыг Эрчим хүчний салбарын нэгдсэн лаборатори (Т.Нямдаш)-д даалгасугай.

Гурав. Эрчим хүчний нэгдсэн лабораторийн туршилт, шинжилгээ, баталгаажуулалтын үйл ажиллагаанд хяналт тавьж ажиллахыг Ерөнхий инженер (Б.Алтансүх)-т, Санхүү, эдийн засгийн хэлтэс (Б.Амараа)-т тус тус үүрэг болгосугай.

Дөрөв. Энэхүү тушаал гарсантай холбогдуулан төвийн захирлын 2021 оны 01 дүгээр сарын 24-ний өдрийн А/08 тоот тушаалыг хүчингүйд тооцсугай.

ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ  Д.БЯМБАСҮРЭН





Цахилгааны лабораторид туршилт, шинжилгээ, баталгаажуулалтын ажлын үнэлгээ

№	Ажлын агуулга	Тоо ширхэг / хэмжих нэгж	Гүйцэтгэх ажилчдын тоо	Хөдөлмөр зарцуулалтын норм/үндэслэл	Хөдөлмөр зарцуулалт	НӨАТ-гүй Үнэлгээ (төг)	
					хүн / цаг		
1. Гадаад үзлэг						120,700	
	1.1	Гадаад үзлэг хийх	1 дээж	1-инж	БНБД020-01-25	1.81	22,300
	1.2	Материалын үндсэн хэмжээсүүдийг шалгах, тодорхойлох	3 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.53	31,000
	1.3	Хаяг, шошго, тэмдэг, тэмдэглэгээг шалгах	1 дээж	1-инж	БНБД020-01-25	2.28	28,000
	1.4	Тэмдэглэгээний элэгдэлд тэсвэрлэх чанар шалгах	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.28	39,400
2. Дотоод үзлэг						58,000	
	2.1	Материалын макро болон микро бүтцийг шалгах	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.27	30,000
	2.2	Метал бүтээцийн гадаргууд үзлэг хийх	4 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.14	28,000
3. Эсэргүүцлийг хэмжих						77,000	
	3.1	Сорьц бэлдэх	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.75	22,000
	3.2	Эсэргүүцэл хэмжих	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.92	40,000
	3.3	Газардуулгын байгууламжийн эсэргүүцэл хэмжих	1 цэг	2-инж	БНБД020-01-25	1.2	15,000
4. Ган утасны гадаргууд түрхсэн түрхлэгийн хэмжээг тодорхойлох						221,000	
	4.1	Сорьц бэлдэх	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.75	22,000
	4.2	Стандарт уусмал бэлдэх	1 уусмал	1-инж	БНБД020-01-25	3.78	47,500
	4.3	Түрхлэгтэй сорьцны жинг хэмжих	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.25	41,000
	4.4	Түрхлэгийг уусмалд уусгах	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.70	21,500
	4.5	Түрхлэггүй сорьцны жин хэмжих	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.25	41,000
	4.6	Түрхлэгийн хэмжээг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.78	48,000
5. Механик шинж чанарыг тодорхойлох						166,400	
	5.1	Сорьц бэлдэх	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.70	21,900
	5.2	Тасралтын утгыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.80	35,500
	5.3	Нугалах хүч, өнцгийг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.16	40,000

5.4	Бат бөхийн утгыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.80	35,500
5.5	Харьцангуй суналтыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.64	33,500
6. Солонгоролын аргаар материалын хими найрлагыг тодорхойлох						172,000
6.1	Стандарт уусмал бэлдэх	8 уусмал	1-инж	БНБД020-01-25	3.78	50,000
6.2	Сорьц бэлдэх	8 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.8	22,000
6.3	Бодисын хувь хэмжээг тодорхойлох	6 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	8	100,000
7. Материалын чийгшил, температурын нөлөөллийг турших						112,800
7.1	Сорьц бэлдэх	4 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.76	22,000
7.2	Чийгшилтийг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.56	32,800
7.3	Температурын туршилт хийх	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	4.54	58,000
8. Өндөр хүчдэлийн туршилт						221,800
8.1	Сорьц сэлдэх	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.75	22,000
8.2	Өндөр хүчдэлээр турших	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	4.59	59,000
8.3	Тангес өнцгийг тодорхойлох	13 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.33	30,000
8.4	Гүйдэлийн нэвчилтийг тодорхойлох	15 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	2.57	33,000
8.5	Трансформаторын багтаажит чадлыг тодорхойлох	10 дээж	1-инж	БНБД020-01-25	3.10	50,000
8.6	Хөндийрүүлэгийн эсэргүүцлийг хэмжих	10 дээж	1-инж	БНБД020-01-25	2.18	27,800
9. Утааны хийн дахь найрлагыг тодорхойлох						185,000
9.1	Сорьц бэлдэх	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	1.75	22,000
9.2	Шаталтын тархалтыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.75	48,000
9.3	Шаталтын температурыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	3.51	45,000
9.4	Утааны хими найрлагыг тодорхойлох	10 сорьц	1-инж	БНБД020-01-25	5.43	70,000
10. Техникийн дүгнэлт гаргах						65,000
10.1	Сорилт, туршилт бүрт дүгнэлт гаргах	1 ширхэг	1-инж	БНБД020-01-25	5.5	65,000

o o o o o



Металл шинжилгээ, гагнуурын лабораторийн туршилт шинжилгээний ажлын үнэлгээ

№	Ажлын агуулга	Хэмжих нэгж	Гүйцэтгэх ажилчдын тоо	Хөдөлмөр зарцуулалтын норм/үндэслэл	Хөдөлмөр зарцуулалт	НӨАТ-гүй Үнэлгээ (төг)
					хүн / цаг	
1. Металлын бүрэн шинжилгээ ажлын үнэлгээ						
1.1	Металлын шинжилгээ					1,455,450
1.1.1	Хэвийн нөхцөлд диаграмм бичилтгүйгээр сорьцыг таслаж турших	3 анализ	1-инж	МС.03030101	1.4	21,000
1.1.2	Хэвийн нөхцөлд диаграмм бичилттэйгээр сорьцыг таслаж турших	3 анализ	1- инж	МС.03030101	2.1	29,400
1.1.3	Өндөр температурт диаграмм бичилтгүйгээр сорьцыг таслаж турших	3 анализ	1- инж		3.57	46,600
1.1.4	Өндөр температурт диаграмм бичилттэйгээр сорьцыг таслаж турших	3 анализ	1- инж		4.6	58,800
1.1.5	Нугалах, хавтгайлах туршилт хийх	3 анализ	1- инж		1.4	21,000
1.1.6	Металлын зуурамтгайн чанар тодорхойлох	3 сорьц	1- инж	МС.03030104	1.86	26,500
1.1.7	Хатуулгийг 3 цэгт хэмжих	3 анализ	1- инж	МС.03030106	1.6	23,600
1.1.8	Макро сорьц бэлдэж, микро бүтцийн шинжилгээг хийх, фото зургийг авч 3% зураг бэлтгэх, дүгнэлт гаргаж бичиг баримт бүрдүүлэх	1 эд анги	1- инженер, 1- техникч		6.78	88,000
1.1.9	Микро сорьц бэлдэж, микро бүтцийн шинжилгээг хийх, фото зургийг авч 3% зураг бэлтгэх, дүгнэлт гаргаж бичиг баримт бүрдүүлэх	1 эд анги	1-инж, 1-тех		10.38	138,400
1.1.10	Шууд тоноглолийн эд ангийн гадаргуун дээр макро бүтцийн шинжилгээ хийх, дүгнэлт гаргах	10 сорьц	2-инж, 1-тех	МС.03040101	22.6	258,700
1.1.11	Шууд тоноглолийн эд ангийн гадаргуун дээр микро бүтцийн шинжилгээ хийх, дүгнэлт гаргах	10 сорьц	2-инж, 1-тех	МС.03040102	35	402,000

1.1.12	Металлын хатуулаг, бат бөхийг зөөврийн багажаар тодорхойлох / Зцэгт/	1 анализ	1- инж		3.24	38,350
1.1.13	Хром молибдены гангаас бүрдсэн тоноглолын эд ангид карбидын анализ хийх	1 анализ	1- инж		2.6	30,900
1.1.14	Металлын спектрийн шинжилгээ хийх (лабораторийн нөхцөлд)	3 анализ	1-инж, 1-тех		5.7	65,800
1.1.15	Металлын спектрийн шинжилгээ хийх (угсралтын талбай дээрх тоноглол дээр)	3 анализ	1-инж, 1-тех		7.2	82,600
1.1.16	Өндөр температурт металлын зурамтгай чанар тодорхойлох	3 сорьц	1-инж, 1-тех	МС.03030105	4.88	59,300
1.1.17	Металлографийн шинжилгээ хийх (хуучин шугам хоолой)	1 эд анги	1-инж, 1-тех	МС.03040102	5.34	64,500
1.2	Гангийн хими найрлага тодорхойлох					228,950
1.2.1	Нүүрстөрөгчийн хэмжээ	1 элемент	1- инж	МС.03060101	1.9	38,250
1.2.2	Фосфорын хэмжээ				1.9	44,850
1.2.3	Цахиурын хэмжээ				1.9	25,350
1.2.4	Марганцын хэмжээ				1.9	20,050
1.2.5	Хүхрийн хэмжээ				1.9	16,550
1.2.6	Хромын хэмжээ				1.9	23,700
1.2.7	Молибден, Ванади, Титаны хэмжээ				1.9	22,900
1.2.8	Никелийн хэмжээ				1.9	14,300
1.2.9	Зэс, Алюмины хэмжээ				2	23,000
2. Үл эвдэх сорилт (ҮЭС)-ын аргаар туршилт, шинжилгээ ажлын үнэлгээ						
2.1 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф133мм хүртэл/						127,000
2.1.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1 тулгасан холболт	2-инж		3.68	49,000
2.1.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл				6.12	78,000
2.2 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф133-194мм хүртэл/						395,600
2.2.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1 тулгасан холболт	2-инж		7.36	88,200
2.2.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл				11.02	129,400
2.2.3	Ханын зузаан 20-30 мм хүртэл				15.32	178,000
2.3 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф194-219мм хүртэл/						463,900
2.3.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1			9.2	108,900

2.3.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл	тулгасан холболт	2-инж		12.24	143,000
2.3.3	Ханын зузаан 20-30 мм хүртэл				18.38	212,000
2.4 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф219-273мм хүртэл/						869,400
2.4.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1 тулгасан холболт	2-инж		11.02	129,400
2.4.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл				15.32	178,000
2.4.3	Ханын зузаан 20-30 мм хүртэл				21.44	246,500
2.4.4	Ханын зузаан 30-40 мм хүртэл				27.58	315,500
2.5 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф273-377мм хүртэл/						2,036,500
2.5.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1 тулгасан холболт	2-инж		12.24	150,000
2.5.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл				19.6	225,800
2.5.3	Ханын зузаан 20-30 мм хүртэл				27.58	315,500
2.5.4	Ханын зузаан 30-40 мм хүртэл				33.08	377,000
2.5.5	Ханын зузаан 40-50 мм хүртэл				39.2	446,200
2.5.6	Ханын зузаан 50 мм-с дээш				45.94	522,000
2.6 Шугам хоолойн гагнуурын холболтыг гамма болон рентген радиографийн аргаар шалгах /гадаад диаметр ф377мм-с дээш /						2,400,200
2.6.1	Ханын зузаан 10 мм хүртэл	1 тулгасан холболт	2-инж		15.32	178,000
2.6.2	Ханын зузаан 10-20 мм хүртэл				24.32	279,000
2.6.3	Ханын зузаан 20-30 мм хүртэл				30.62	350,000
2.6.4	Ханын зузаан 30-40 мм хүртэл				39.2	446,200
2.6.5	Ханын зузаан 40-50 мм хүртэл				45.94	522,000
2.6.6	Ханын зузаан 50 мм-с дээш				55.12	625,000
2.7	Хэт авианы аргаар туршилт, шинжилгээ хийх					
2.7.1	Хэт авианы аргаар ханын зузаан тодорхойлох	4 цэг	2-инж	МС.01020101	1.6	20,650
2.8	Металл хийцийн гагнуурын оёдлыг шалгах					
2.8.1	Гагнуурын оёдол	1 метр	1 инж	МС.01010101	1.26	20,000
2.9	Коллектор, шугам хоолойн гагнуурын оёдлыг хэт авианы шалгалтаар шалгах					1,179,830
2.9.1	Диаметр 89 мм хүртэл			МС.01010101	1.26	20,400
2.9.2	Диаметр 194 мм хүртэл			МС.01010101	1.84	47,700
2.9.3	Диаметр 299 мм хүртэл			МС.01010101	2.54	87,570

2.9.4	Диаметр 377 мм хүртэл	1 гагнуур ын оёдол	1-инж	МС.01010101	2.88	116,760
2.9.5	Диаметр 478 мм хүртэл			МС.01010101	3.92	134,000
2.9.6	Диаметр 530 мм хүртэл			МС.01010101	4.2	146,300
2.9.7	Диаметр 650 мм хүртэл			МС.01010101	4.75	152,000
2.9.8	Диаметр 830 мм хүртэл			МС.01010101	5.81	155,800
2.9.9	Диаметр 1030 мм хүртэл			МС.01010101	6.87	157,700
2.9.10	Диаметр 1250 мм хүртэл			МС.01010101	7.93	161,600
2.10	Тогоог шалгах					
2.10.1	Гагнуурын оёдол	1 метр	2-инж		1.38	85,100
2.11	Соронзон нунтгийн шалгалтын аргаар тогоог шалгах					
2.11.1	Их биеийн металл	10 дм ²	1-инж, 1- тех		0.92	25,300
2.11.2	Коллекторын нүүхүүдийн орчимд	10 нүх			2.14	50,600
2.12	125 мм дотоод диаметртай хаалт арматурын их биен дэх согог илрүүлэх	10 дм ²	1-инж, 1- тех		4.74	56,500
2.13	125-225 мм дотоод диаметртай хаалт арматурын их биен дэх согог илрүүлэх	1 корпус	1-инж, 1- тех		6.31	84,300
2.14	225-350 мм дотоод диаметртай хаалт арматурын их биеэн дэх согог илрүүлэх	1 корпус	1-инж, 1- тех		7.5	101,100
2.15	Коллектор, шугам хоолой, бусад тоноглолын эд ангиудад согог илрүүлэх	1 корпус	1-инж, 1- тех		0.92	25,300
2.16	Шингэн нэвчүүлэх шалгалт					52,000
2.16.1	Коллектор, тогоо, шугам хоолой, бусад тоноглолын эд ангиудын их бие гадаргуу дээрх согог илрүүлэх	10 дм ²	1-инж	МС.01060201	2	26,000
2.16.2	Коллектор, тогоо, шугам хоолой, бусад тоноглолын эд ангиудын гагнуурын холболтын согог илрүүлэх	1 метр	1-инж	МС.01060201	2	26,000
3. Гадаад үзлэг						
3.1	Гадаад үзлэг хийх, гулзайлт тодорхойлох	1 зангила а	1-инж	МС.01020203	2	37,600
3.2	Гагнуурын оёдолд гадаад үзлэг хийх					3,270
3.2.1	Хариуцлагатай бус металл хийц	1 дм	1-инж	МС.01010201	0.032	680
3.2.2	Хариуцлагатай металл хийц	1 дм		МС.01010201	0.046	840
3.2.3	Өндөр, дунд, нам даралтын шугам хоолой	1 дм		МС.01010101	0.12	1,750

3.3	Коллекторын дотор талд үзлэг хийх	1	1 инж		0.83	13,400
4. Технологийн заалт боловсруулах						
4.1	Ямар нэг төрлөөр технологийн заалт боловсруулах	зангилаа	1- инж			513,500
4.2	Нэг бүрчлэн буюу схем тооцооны нэг буюу хэд хэдэн ажлын төрлөөр технологийн заалт боловсруулах	зангилаа	1- инж			954,900
5. Электродын технологи туршилт						91,800
5.1	Электродонд гадна үзлэг ба хэмжилт хийх	10 ширхэг	1-инж	МС.01020201	0.23	7,800
5.2	Электродыг сорьц гагнаж шалгах	3 сорьц	1-инж	МС.03030101	1.4	19,000
5.3	Электродонд дүгнэлт гаргах	1 партия	1-инж			65,000
6. Гагнуурчдыг аттестатчиллах						
7.1	Гагнуурчдыг аттестатчиллах	1 хүн	2-инж		5	100,000
7. Сорьц бэлтгэх						
7.1	Металлын бат бөхийг туршихад шаардлагатай сорьц					460,750
7.1.1	6 мм хүртэл ханын зузаантай хавтгай сорьц	10 сорьц	1- техникч		2.34	38,000
7.1.2	10 мм хүртэл ханын зузаантай хавтгай сорьц				3.81	54,000
7.1.3	14 мм хүртэл ханын зузаантай хавтгай сорьц				4.5	69,500
7.1.4	24 мм хүртэл ханын зузаантай хавтгай сорьц				6.24	87,650
7.1.5	32 мм хүртэл ханын зузаантай хавтгай сорьц				7.26	125,100
7.1.6	Бөөрөнхий сорьц				6.51	86,500
7.2	Нугаралт, хавтгайлалт дээр туршихад шаардлагатай сорьцын зузаан /мм хүртэл/					182,000
7.2.1	6 мм хүртэл ханын зузаан	10 сорьц	1- техникч		1.23	21,100
7.2.2	10 мм хүртэл ханын зузаан				1.8	29,100
7.2.3	14 мм хүртэл ханын зузаан				2.4	35,400
7.2.4	24 мм хүртэл ханын зузаан				3	42,000
7.2.5	32 мм хүртэл ханын зузаан				3.3	54,400
7.3	Цохилтын зуурамтгай чанарыг туршихад шаардлагатай сорьцын зузаан /мм хүртэл/					528,750
7.3.1	15 мм хүртэл				2.51	115,450

7.3.2	20 мм хүртэл	10 сорьц	1- техникч	3.012	125,100
7.3.3	30 мм хүртэл			3.514	133,600
7.3.4	45 мм хүртэл			4.016	154,600
7.4	Металл хийцэд макро шинжилгээ хийхэд шаардлагатай сорьц				374,150
7.4.1	Лабораторийн нөхцөлд макро сорьц бэлтгэх	10 өнгөлөх	1- техникч	2.56	115,450
7.4.2	Лабораторийн нөхцөлд микро сорьц бэлтгэх			3.98	125,100
7.4.3	Газар дээр нь тогоо, коллектор болон бусад тоноглолын гадаргуу дээр			7.35	133,600
8. Шинжилгээ, туршилт, сорилтын дүгнэлт					
8.1	Шинжилгээ, туршилт, сорилтын төрөл болон эд анги, зангилаа тус бүрт дүгнэлт гаргах	1 ш	1 инженер	5.5	65,000

УЛААНБААТАР ХОТ

ЭРЧИМ ХҮЧНИЙ

Эрчим хүчний үндэсний төвийн гүйцэтгэх захирлын 2023 оны

01 ХХК
... сарын 10 -ны өдрийн 4/06 тоот тушаалын
гуравдугаар хавсралт

9022100055

Химийн лабораторийн туршилт, тохируулга, засвар үйлчилгээ, хяналт-шинжилгээний ажлын үнэлгээ

№	Ажлын агуулга	Хэмжих нэгж	Гүйцэтгэх ажилчдын тоо	Хөдөлмөр зарцуулалтын норм/үндэслэл	Хөдөлмөр зарцуулалт	НӨАТ-гүй Үнэлгээ		
					хүн / цаг	(төг)		
1. Усны химийн шинжилгээ								
1	1.1	Усны хураангуй шинжилгээ	1 багц	инж-1 тех-1	X-0511	28.7	360,000	
	1.2	Усны дэлгэрэнгүй шинжилгээ			X-0511	59.3	730,000	
	1.3	1л 0.1N титрийн уусмал бэлтгэх	1 удаа	инж-1 тех-1	X-051201	0.6	6,500	
	1.4	100 мл фенолфталеин индикатор бэлтгэх			X-051202	0.4	5,000	
	1.5	100 мл метилоранж индикатор бэлтгэх			X-051203	0.4	5,000	
	1.6	хатуулаг тодорхойлох индикатор бэлтгэх			X-051204	0.4	5,000	
	1.7	Аммиакийн буферийн 1л уусмал бэлтгэх			1 удаа	инж-1 тех-1	X-051205	0.8
	1.8	100 мл холимог индикатор бэлтгэх	X-051206	0.8			10,000	
	1.9	100 мл 2%-ийн хүхэрт натри бэлтгэх	инж-1 тех-1	X-051207			0.4	5,000
	1.10	2%-ийн давсны хүчлийн гидроксиламины уусмал бэлтгэх		X-051208			0.4	5,000
2. Тосны химийн шинжилгээ								
2	2.1	Өндөр хүчдэлийн трансформаторын тосонд хроматографын шинжилгээ хийх /дэлгэрэнгүй шинжилгээ/	1 дээж	инж-1 тех-1	X-0508	16.0	200,000	
	2.2	Эрчим хүчний тос, тосолгооны материалд хураангуй шинжилгээ хийх	1 дээж		X-0501	6.6	85,000	
3. Хаг хурдасны химийн шинжилгээ								
3	3.1	Хаг хурдасны шинжилгээ хийх	1 дээж	инж-1 тех-1	X-0502	42.0	550,000	
	3.2	Тоноглолын зэрэглэлд индикаторын туршилт, шинжилгээ хийх/турба хоолойн хаг хурдас/	1 багц	инж-1 тех-1	X-0509	24.0	360,000	
4. Ус боловсруулалтын бодис, шүүх материалын шинжилгээ								
4	4.1	Техникийн бодис /давс, хүчил, шүлт, фосфат, аммиак, гидрозин, шохой, коагулянт г.м/	1 багц	инж-1 тех-1	X-0503	20.7	210,500	
	4.2	Ион солилцох материалын туршилт шинжилгээ /шинэ/	1 багц		X-0507	40.0	450,000	

	4.3	Ион солилцох материалын туршилт шинжилгээ /ашиглагдаж байгаа/	1 багц		X-0507	20.0	250,000	
5. Түлш болон утааны хийн найрлага тодорхойлох шинжилгээ								
5	5.1	Утааны хийн найрлага тодорхойлох	1 багц	инж-1 тех-1		30	310,000	
	5.2	Түлшний техникийн шинжилгээ	1 дээж		X-0506	34.94	360,000	
	5.3	Нүүрсний тоос, дутуу шаталтын шинжилгээ	1 дээж		X-0504	20.7	210,000	
6. Зуухны химийн туршилт тохируулга, завсар үйлчилгээ								
6	6.1	Техникийн зөвлөлгөө, үйлдвэрлэл-техникийн чиглэлээр буюу үйлдвэрлэлийн аж ахуйн үйл ажиллагаанд нэгэн асуудлаар зөвлөгөө өгөх	1 багц	инж-1 тех-1	X-060107	61.5	642,000	
	6.2	Компанийн /байгууллага/ болон түүний салбарт шинжилгээ, судалгаа хийсэн материалд боловсруулалт хийх	1 багц		X-060111	67.8	708,000	
	6.3	Дулааны станцын усны хими лабораторийн зохион байгуулахад техникийн туслалцаа үзүүлэх	Лабораторийн төхөөрөмжийн байдлыг танилцаж судлах/ ажлын байрны нөхцөл, хими хяналтын багаж хэрэгслийн тохиргоо, химийн урвалж, сав суулгын хангалт	1 багц	инж-1 тех-1	X-0302	75.0	780,000
	6.4	Уурын зуухны горим зүгшрүүлгийн туршилт, тохируулга	1багц	10 хүний бүрэлдэхүүнтэй инженер техникийн ажилтнуудын баг ажиллана	3-0202	950	9,919,000	
	6.5	Барабант зуухны дулаан-химийн туршилт	1багц		X-0101	1,152	12,028,500	
	6.6	Барабант зуухны шүлтжүүлэлт	1багц		X-0201	575	6,004,000	
	6.7	Барабант зуухны хүчлийн угаалт	1багц		X-0202	1,147	12,000,000	
	6.8	Ус цэвэрлэх урвуу осмосын төхөөрөмжийн туршилт-зүгшрүүлэлт	1багц		X-0108	1,059	11,060,000	
6.9	Зуухны горим зүгшрүүлгийн туршилт	1 багц	3-0201		500	5,220,500		

o o o o o